

COMO ESTAMPAR

PRODUTO	MÁQUINA	TEMPERATURA	TEMPO	OBSERVAÇÕES
Abr+A3:E43idor de garrafa polímero (TAMPINHA)	Prensa Plana	180 C°	70 seg	Subir a prensa e tirar a borracha de baixo para não rasgar
Acrílico	Prensa Plana	185 °	120 seg	
Adesivo Branco ou Transparente	Prensa Plana	200 C°	10seg	Pressão média.
Avental	Prensa Plana	180°C	30seg	Colocar Papel Sulfite no bolso
Azulejo	Prensa Plana	200°C	320seg	Virado para Baixo
Bonê	Prensa Bonê	200°C	40 seg	
Botton	Prensa Plana	190° C	30 seg	Pressão média
Caixinha sublimática	Prensa Plana	190°	15seg	Pressão média
Camiseta Polo Poliéster	Prensa Plana	200°C	25seg	Bater bem a camiseta antes de estampar para tirar as penugens
Caneca Alumínio	Prensa Cilíndrica	180°C	240seg	
Caneca Cerâmica Live	Prensa Cilíndrica	200°C	180 seg	Variável conforme a prensa.
Caneca Cerâmica Sublime (nacional)	Prensa Cilíndrica	180°C	210 seg	Área menor: 20x8,5cm
Caneca de Chopp Vidro Cristal	Prensa Cilíndrica	180°C	250 seg	
Caneca de Chopp Vidro Jateado	Forno	180°C Hot Air	12 min	Silicone maior
Caneca de Chopp Vidro Jateado	Prensa Cilíndrica	200°C	240seg	Somente estampas localizadas
Caneca de Inox	Prensa Cilíndrica	180°C	240seg	Pressão Normal.
Caneca de Polímero	Prensa Cilíndrica	200°C	60 seg	Para caneca Branca usar culote
Caneca Esmaltada Enamel	Prensa Cilíndrica	200°C	120 seg	Pressão Alta
Caneca Mágica	Prensa Cilíndrica	190° C	210 seg	
Capa de Almofada	Prensa Plana	180°C	25seg	
Capa Pet	Prensa Plana	200°	30 a 40seg	30 segundos estampa clara / 40 segundos estampa escura
Chapa de Alumínio	Prensa Plana	200°	40seg	
Chaveiro polímero	Prensa Plana	200 C°	60seg	bater a estampa por 45 segundos e após pater do lado contrario sem o papel sublimático
Chinelo dedo / Slide	Prensa Plana	200°	30 seg	
Copo / Tulipa Vidro	Forno	195°C	7 min	
Copo / Tulipa Vidro	Prensa Cilíndrica	230°	480 seg	Usar Manta e pre aquecer a manta por 10 min
Copo de Whisky Vidro	Forno Sublimático 3D	200°C Hot Air	10 min	O tempo aumenta 3 minutos a cada 1 peça adicional
Crachá Polímero	Prensa Plana	200°C	60seg	Pressão Média a forte
Ecobag tecido	Prensa Plana	200°	25seg	
Garrafa Termica	Prensa Cilíndrica	200°C	180seg	
Garrafa Vidro	Forno Sublimático 3D	190°	12 min	Proteger a arte com papel manteiga e depois o termo encolhível
Guarda Chuva	Prensa Plana	200°	25 seg	Pressão média. Colocar mais fita termica em volta. Para não correr o risco de soltar as fitas quando tirar da prensa e não sombrear o material
Hydro Transfer Sublimático - Alumínio	Prensa Cilíndrica	195°	120 seg	
Hydro Transfer Sublimático - Alumínio	Forno	195°	6 min	
Hydro Transfer Sublimático - Caneca Enamel	Prensa Cilíndrica	195°	180 seg	
Hydro Transfer Sublimático - Caneca Enamel	Forno	195°	6 min	
Hydro Transfer Sublimático - Na cerâmica	Prensa Cilíndrica	195°	240 seg	
Hydro Transfer Sublimático - Na cerâmica	Forno	195°	13 min	
Hydro Transfer Sublimático - No Aço inox	Prensa Cilíndrica	195°	60-120seg	
Hydro Transfer Sublimático - No Aço inox	Forno	195°	8 min	
Hydro Transfer Sublimático - Vidro	Prensa Cilíndrica	185°	180 seg	
Hydro Transfer Sublimático - Vidro	Forno	185°	6 min	
MDF	Prensa Plana	200°C	40seg	Subir a prensa para dar a pressão adequada (testar a pressão correta antes de estampar).Prensar a estampa 50 segundos em seguida virar a face do mdf sem o papel sublimático e prensar por mais 10 segundos. Essa tática inibe a envergadura do material.
Mouse Pad	Prensa Plana	200°	30 seg	
Quebra Cabeça Papel	Prensa Plana	180°C	25 seg	
Sacochila	Prensa Plana	200°C	25 seg	Colocar papel Kraft em baixo e trocar a cada batida
Squeeze de Alumínio	Forno Sublimático 3D	160°C	7 min	O tempo aumenta 2 minutos a cada 1 peça adicional
Squeeze de Alumínio	Prensa Cilíndrica	180°C	240seg	A área da arte é 18x9cm
Squeeze de Polímero	Prensa Cilíndrica	200°C	120seg	Pressão média. Colocar mais fita termica em volta. Para não correr o risco de soltar as fitas quando tirar da prensa e não sombrear o material
Taça e Xicara Double Wall	Forno Sublimático 3D	200°C	7 min	Colocar bastante fita termica. Vedar bem o papel
Toalha	Prensa Plana	200°C	25seg	
TNT	Prensa Plana	200°	20 seg	